

SAFEAIRx™

Enceinte à extraction de particules sécuritaire pour préparations
CONFORME À L'USP <800>, OSHA ET NIOSH

CERTIFIÉ ASHRAE
110-1995

Peut être canalisé vers l'extérieur
pour être conforme à l'USP <800>



SafeAIRx™

PROTECTING LIFE
PROTÉGER LA VIE
PROTEGIENDO LA VIDA



- Aspire horizontalement et verticalement avec une vitesse nominale de 70-100 fpm pour assurer le confinement des particules avec une alarme sonore et visuelle pour la sécurité de l'opérateur
- Nouveau système amélioré de déflecteur pour permettre de faibles vibrations et turbulences à l'intérieur de l'appareil
- Confinement sécuritaire et filtre facile à changer: Bag out
- Le préfiltre est changé à l'intérieur de l'enceinte pour éviter les risques de particules

APPLICATIONS

PESAGE, ÉCHANTILLONAGE ET MIXAGE SÉCURITAIRE DE COMPOSÉS NOCIFS DE PHARMACIE TEL QUE DES HORMONES

FILTRATION DE L'AIR

- > **PRÉFILTRE** ASHRAE 30%
- > **FILTRE** filtres HEPA (99.99% DOP à 0.3 µm)
- > **DÉBIT DE L'AIR** ≥ 200 cfm
- > **VITESSE NOMINALE** 70-100 fpm
- > **SYSTÈME «BAG-OUT»** Pour filtre HEPA contaminé

DIMENSIONS

- > **LARGEUR** 44" ou 68" > **PROFONDEUR** 22.5"
- > **HAUTEUR** 22"

EXIGENCES ÉLECTRIQUES

- > 115V / 60 Hz / 1.25A

VENTILATEUR

- > Contrôle de vitesse variable
- > Interrupteur marche/arrêt

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

- > **CÔTÉ ET PANNEAU ARRIÈRE** White polypropylène
- > **SURFACE DE TRAVAIL** Acier inoxydable
- > **PANNEAU AVANT** 1/4" visières acrylique transparentes

NIVEAU SONORE

- > Silencieux, moins de 65 dB

ÉCLAIRAGE

- > Fixture de lumière fluorescente T8
- > Interrupteur marche/arrêt

OPTIONS

- > Connexions électriques et de processus
- > Disponible en 3, 4 ou 6 pieds

DOCUMENTATION & SERVICES

- > Manuel d'opération et d'entretien
- > S.O.P. (Procédure d'opération standard)

LIVRAISON

- > 4 semaines

GARANTIE

- > 12 mois